



Egytengelyes aprító WL4-WL6-WL8-as sorozat

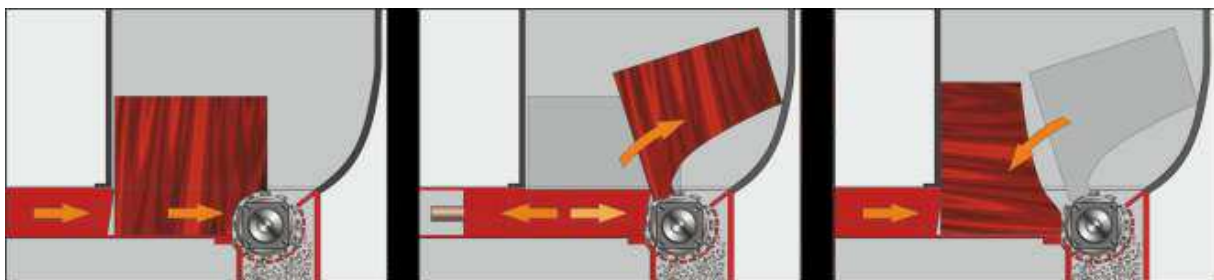
Bevált technika minden faanyaghoz



A klasszikus aprító minden fahulladékfajtaához

A WL4-WL6-WL8-as sorozat tagjai a világon ezerszámra vannak jelen a kis és közepes faipari üzemekben. Robosztus felépítésűek, ami egy nagyon hosszú élettartamot eredményez még akár kültéri üzem esetében is.

A sorozatban nagy darabszámban gyártott aprítók egy bevált és megbízható technológiát, ill. kedvező ár-érték arányt garantálnak.



Újdonság Logspacer:
Az anyag a forgásiránnyal szemben nyomódik az aprítótengelynek

Az anyagot a forgórész felülről is aprítja

Az anyag visszahullik a forgórészről és tovább aprítódik

Az anyagbetárolás egy tölcséren keresztül a hidraulikus tolólap elé kerül, ami a terheléstől függően tolja az anyagot a késeknek. Az aprítás a forgó és a fixre beépített kések között történik. A tolólap egy záróléccsel felszerelt, ami megakadályozza, hogy a gépház és a tolólap közé nem kívánt anyag kerüljön. A keletkezett aprítékot kitérőcsigával, vagy elszívással lehet a gépből elszállítani.



V-tengely egy késsorral



V-tengely két késsorral

A kialakított V-tengely egy darabból készült és motorcsapágyakon forog. A tengely kerületén bemart hornyokban hegesztett a speciális késtartók vannak. Ezekbe hátulról csavarozzák be a daraboló késlapkákat. Ez garantálja a gyors késlapka cserét.

4-8 X megfordítható lapkák

A homorú lapkák négyszer megfordíthatók, pontos vágást biztosítanak nagyobb teljesítményeknél is.



Lapos vagy homorú vágólapkák

Nemesacélból (HSS és HM) készült univerzálisan használhatóak, extrém terhelésnek kitehetőek, különböző anyagfajtákhoz.

Hidraulikusan mozgatott tolólap

Tölcsér

Forgórész

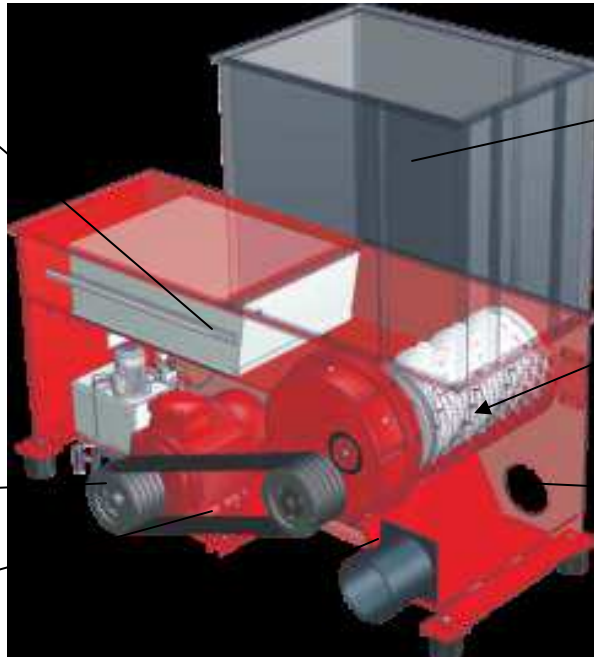
Fedett hidraulika

Cserélhető rostély

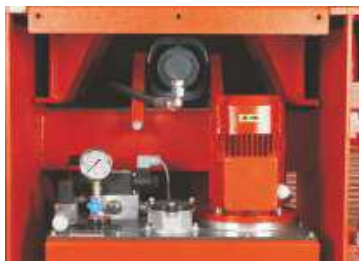
Erős meghajtás

Hajtómű

Anyagkitárolás



Külső csapágyazás



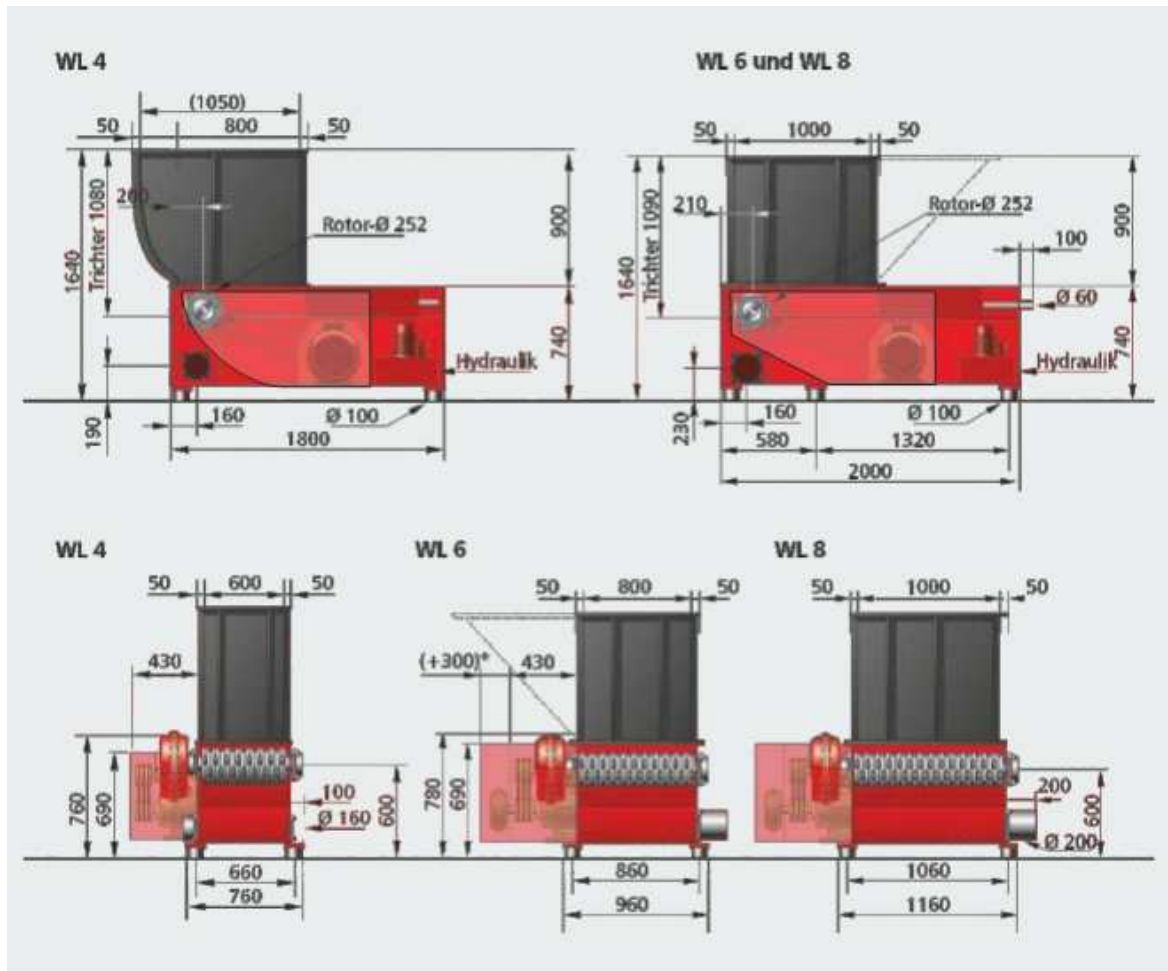
A tolólap hidraulikája a faportól és sérülésektől védve a gép burkolatán belül található



A gépet villanymotor hajtja Max. 22kW, amit ékszíjon keresztül visz át a tengelyre



A rostély furatátmérője határozza meg a forgács nagyságát.



Műszaki adatok		WL4	WL6	WL8
beadagoló nyílás	mm	600X800/1.050	800X1.000	1.000X1.000
tölcsér térfogata	m ³	0,6	0,9	1
tengelyátmérő	mm	252	252	252
tengelyszélesség	mm	600	800	1000
tengelyfordulat	ford/min	60-100	60-100	60-100
teljesítmény	kW	11/15/18,5	15/18,5/22*	22*
szerszámlapkák száma		14/28	21	27
rostélyfurat	mm	10-40	10-40	10-40
elszívócsonk ø	mm	160	200	200
szüks. légsebesség	m/sec	28	28	28
súly	kg	1300	2000	2400

*- 22 kW –tól lehetséges. PLC vezérlés a teljesen automatikus vezérlés (kérésre). Az aprított mennyiség függ a rostélytól. Különleges kialakítások külön rendelésre. Bemutatók és aprításprobák a műszaki részleggel történő egyeztetés után.